

G-PACK

Напівавтоматична лінія для збору та пакування коробок



Технічна специфікаці

Параметр	Значення
Оброблюваний матеріал	Картон, гофрокартон профілів E, N та F
Ширина складеної коробки (мін. – макс.)	75 – 430 мм
Довжина складеної коробки (мін. – макс.)	50 – 500 мм
Швидкість конвеєра	До 14 м/хв
Загальна довжина машини	3400 м
Загальна ширина машини	1900 м
Загальна висота машини	1200 м
Загальна вага машини	800 кг

Параметр	Значення
Загальна потужність та живлення	1 кВт, 380 В, 3 фази