

для Гофрокартону - Висікання з звороту

Бігувальна лінійка		3pt (1.0)		4pt (1.4)		6pt (2.0)		8pt (3.0)	
Тип картону		Артикул	Товщина х Ширина бігування	Артикул	Товщина х Ширина бігування	Артикул	Товщина х Ширина бігування	Артикул	Товщина х Ширина бігування
G/F (h23.1)	Лист	A-0522	0.5 x 2.2						
	Лайнер	A-0522	0.5 x 2.3						
E/F (h23.0)	Лист	S-0627	0.6 x 2.7	B-0630	0.6 x 3.0	C-0835	0.8 x 3.5	D-0850	0.8 x 5.0
	Лайнер	S-0630	0.6 x 3.0	B-0632	0.6 x 3.2	C-0835	0.8 x 3.5	D-0850	0.8 x 5.0
B/F (h23.0)	Лист	S-0830	0.8 x 3.0	B-0835	0.8 x 3.5	C-0840	0.8 x 4.0	D-0850	0.8 x 5.0
	Лайнер	S-0830	0.8 x 3.0	B-0835	0.8 x 3.5	C-0840	0.8 x 4.0	D-0850	0.8 x 5.0
C/F (h22.9)	Лист			B-0840	0.8 x 4.0	C-0850	0.8 x 5.0	D-1060	1.0 x 6.0
BC/F (h22.2 або 22.3)	Лист			B-1045	1.0 x 4.5	C-1050	1.0 x 5.0	D-1060	1.0 x 6.0

для Гофрокартону - Висікання з лица

Бігувальна лінійка		3pt (1.0)		4pt (1.4)		6pt (2.0)	
Тип картону		Артикул	Товщина х Ширина бігування	Артикул	Товщина х Ширина бігування	Артикул	Товщина х Ширина бігування
G/F (h23.1)	Лист	A-0522	0.5 x 2.2				
	Лайнер	A-0522	0.5 x 2.3				
E/F (h23.0)	Лист	A-0624	0.6 x 2.4	B-0627	0.6 x 2.7	C-0832	0.8 x 3.2
	Лайнер	A-0825	0.8 x 2.5	B-0830	0.8 x 3.0	C-0835	0.8 x 3.5

Таблиця переведення товщин

Пункт	мм
1pt	0.35mm
1.5pt	0.53mm
2pt	0.7mm
3pt	1.05mm
4pt	1.4mm
6pt	2.1mm
8pt	2.8 mm

*Лист базується на K5 x K5(C5 x C5).

*Лайнер базується на #5-4 x K5 (C5).

*У разі виникнення тріщин від бігування, спробуйте інший G-Таре з подібною товщиною та шириною бігування.

Гофрокартон

Товщина G-Таре=

висота ріжучого ножа - висота бігувальної лінійки

Ширина бігування=

товщина паперу **x 2** + товщина бігувальної лінійки

